



# ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

## 2515 – CPR – 210410.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

<b>Bauprodukt:</b>	<b>Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke)</b>
<b>CE-Kennzeichnungsmethode:</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
<b>Herstellungsumfang:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Konstruktion</li><li>• Korrosionsschutz</li><li>• Schweißen</li><li>• Mechanisches Verbinden</li></ul>
<b>Inverkehrbringer:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>Walter Schmid, Stahl- und Metallbau GmbH</b> <b>Jakob-Schmid-Straße 3</b> <b>D - 84347 Pfarrkirchen</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	<b>Walter Schmid, Stahl- und Metallbau GmbH</b> <b>Jakob-Schmid-Straße 3</b> <b>D - 84347 Pfarrkirchen</b>
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b>	21. April 2021 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung:</b>	20. April 2024
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen:</b>	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR-2104-0W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 21. April 2021

  
Dipl.-Ing. Felix Sachawetz  
Zertifizierungsstelle



8051-0488-7176-9228

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE